

# TESSAROL akril osnovna barva UNI

## PODROČJE UPORABE

Univerzalna temeljna barva za zaščito železnih in jeklenih površin, za pocinkano pločevino, baker, aluminij in trdi PVC v notranjih prostorih in na prostem.

## LASTNOSTI

- odličen oprijem na različne podlage
- zaščita železnih in jeklenih površin pred rjavenjem s pomočjo antikorozijskih pigmentov
- hitro sušenje
- brez neprijetnega vonja
- redčenje z vodo

## TEHNIŠNI PODATKI

SESTAVA	akrilna disperzija, pigment, antikorozijski pigment, polnila
BARVNI TONI	bela
TONIRANJE	
SIJAJ	mat
GOSTOTA	1,4 g/ml
REDČENJE	voda
EU VOC kategorija in meje	IIA(i), 140 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 140 g/l
EMBALAŽNE ENOTE	0,65 l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži. NE SME ZMRZNITI.

## NAVODILA ZA UPORABO

NAČINI NANAŠANJA	redčenje	viskoznost (DIN 4 mm)	šoba	pritisk
čopič (umetna vlakna)	po potrebi			
vajček (microfibre ali filc vlakna)	po potrebi			
brizganje				
zračno brizganje	5 – 10 %	ca. 50 s	1,2 – 1,5 mm	2 – 3 bare
POGOJI DELA	temperatura barve, zraka in objekta minimalno +8°C, zračna vlaga nižja od 80%			
SUŠENJE (T= +20 °C, rel. vlažnost 65%)	Suh na prah ca. 1 ura, na oprijem ca. 2 uri, naslednji sloj po 6 – 8 ur. Pri nižji temperaturi in višji relativni vlažni se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	Teoretično: pri enkratnem nanosu 8 – 10 m <sup>2</sup> z 1 l. Praktična poraba je odvisna od načina nanašanja.			
ČIŠČENJE ORODJA	tako po uporabi z vodo, posušeno barvo s <b>TESSAROL Nitro redčilom</b>			

## PRIPRAVA PODLAGE

### Železne, jeklene podlage

Rjo odstranimo mehansko, maščobe in ostale nečistoče pa s **TESSAROL Nitro redčilom**.

### Pocinkana pločevina, trdi PVC

Površino očistimo z mešanico vode (10 l), salmijaka (raztopina amoniaka – 0,5) in detergenta (en pokrovček) in brusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken.

Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

### Vroče cinkana površina

OBVEZNO dodatno rahlo peskanje površine.

### Bakrena, aluminijeva podlaga\*

Površino očistimo s **TESSAROL Nitro redčilom** in brusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

### Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in brusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.

## PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA	PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
ŽELEZO, JEKLO	znotraj / zunaj odstranjevanje rje in nečistoč	1x <b>TESSAROL akril osnovna barva UNI</b> 2x <b>TESSAROL akril osnovna barva UNI</b>	
POCINKANA PLOČEVINA	znotraj / zunaj odstranjevanje korozijskih produktov in nečistoč	1x <b>TESSAROL akril osnovna barva UNI</b> 2x <b>TESSAROL akril osnovna barva UNI</b>	2x <b>TESSAROL akril emajl (satin/sijaj)</b> ali 2x <b>TESSAROL akril emajl za radiatorje</b>
BAKER, ALUMINIJ*	znotraj / zunaj odstranjevanje nečistoč	1x <b>TESSAROL akril osnovna barva UNI</b>	
TRDI PVC	znotraj / zunaj odstranjevanje nečistoč	1x <b>TESSAROL akril osnovna barva UNI</b>	
STARI PREMAZI	znotraj / zunaj čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov in rje	1-2x <b>TESSAROL akril osnovna barva UNI</b>	1-2x <b>TESSAROL akril emajl (satin/sijaj)</b> ali 1-2x <b>TESSAROL akril emajl za radiatorje</b>

## OPOMBE IN POSEBNOSTI

- Pri delovni temperaturi nižji od +8 °C se premazni film ne tvori.
- \* Pred barvanjem aluminijeve podlage je potreben predhodni preizkus oprijema premaza na očiščeno površino.