

TESSAROL METAL EXPRESS

PODROČJE UPORABE

Za kakovostno zaščito in dekoracijo raznih kovinskih predmetov v zunanjih in notranjih prostorih, kot so kmetijski in gradbeni stroji, vozila, kovinska galanterija, radiatorji, ipd.) Uporabljamo ga kadar želimo hitro sušenje, dolgotrajni estetski videz in odlične mehanske lastnosti.

LASTNOSTI

- hitro sušenje – 1h suh na dotik, 2h drugi sloj
- odlična elastičnost in trdota
- dobra pokrivnost
- odlična korozijska zaščita
- enostavno delo
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost
- stabilen sijaj in niansa
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu

TEHNIČNI PODATKI

SESTAVA	alkidno vezivo, topilo, pigment
BARVNI TONI	sijaj: bela in 8 standardnih nians mat: črna
TONIRANJE	medsebojno mešanje standardnih nians
SIJAJ	sijajni, mat
GOSTOTA	0,9 – 1,1 g/ml odvisno od nianse
REDČENJE	Po potrebi s TESSAROL Nitro redčilom
EU VOC kategorija in meje	IIA(l), 500 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 500 g/l
EMBALAŽNE ENOTE	standardne nianse: 0,75 l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži.

NAVODILA ZA UPORABO

NAČINI NANAŠANJA	redčenje	viskoznost (DIN 4 mm)	šoba	pritisk
čopič, valjček	/			
brizganje	do 10%	cca 50s	1,2 – 1,5mm	3 – 4 bare
airless	/	dobavna	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 barov
POGOJI DELA	Temperatura barve, zraka in objekta minimalno +5 °C.			
SUŠENJE (T= +20 °C, rel. vlažnost 50%)	Suh na dotik 1ura, naslednji sloj od 2 ur, ob maksimalni debelini mokrega filma 100µm. Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	Teoretično: pri enkratnem nanosu 8 – 10 m ² z 1 l. Praktična poraba je odvisna od obdelanosti in vrste podlage, načina nanašanja in tudi od izbranega odtenka.			
ČIŠČENJE ORODJA	TESSAROL Nitro redčilo			

PRIPRAVA PODLAGE

Železne, jeklene podlage

Rjo odstranimo mehansko, maščobe in ostale nečistoče pa s **TESSAROL Nitro redčilom**.

Pocinkana pločevina, trdi PVC

Površino očistimo z mešanico vode (10l), salmijaka (raztopina amonijaka – 0,5 l) in detergenta (en pokrovček) in brusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

Vroče cinkana površina

OBVEZNO dodatno rahlo peskanje površine.

Bakrena, aluminijeva podlaga*

Površino očistimo s TESSAROL Nitro redčilom in brusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in brusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.

PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA	PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
ŽELEZO, JEKLO	znotraj	1x TESSAROL osnovna barva UNI ali TESSAROL Egalin temeljna barva	2x TESSAROL metal Express
	zunaj	2x TESSAROL osnovna barva UNI ali TESSAROL Egalin temeljna barva	
POCINKANA PLOČEVINA	znotraj	1x TESSAROL osnovna barva UNI	2x TESSAROL metal Express
	zunaj	2x TESSAROL osnovna barva UNI	
BAKER, ALUMINIJ*	znotraj	1x TESSAROL osnovna barva UNI	
	zunaj		
TRDI PVC	znotraj zunaj	1x TESSAROL osnovna barva UNI	
STARI PREMAZI	znotraj / zunaj	čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov	1 - 2x ustrezni temeljni premaz 1 - 2x TESSAROL metal Express

OPOMBE IN POSEBNOSTI

- Če rjo odstranjujemo s kemičnimi sredstvi na osnovi kisline (fosforne), moramo površino temeljito sprati z vodo, osušiti in šele nato nanesti **TESSAROL osnovno barvo UNI**, ker ostanki sredstva preprečujejo sušenje.
- V prostorih s slabim zračenjem se lahko pojavi močnejši vonj po organskih topilih. Zato premazov na osnovi alkidnih veziv v toplu ne priporočamo za barvanje notranjih delov pohištva.
- * Pred barvanjem aluminijeve podlage je potreben predhodni preizkus oprijema premaza na očiščeno površino.
- Pri aplikaciji premazov se priporoča med slojno brušenje s finimi brusnimi gobicami zaradi med slojnih oprijemov premaza in lepše končne obdelave.
- Zaradi zračnega sušenja so zaželeni čim boljši vremenski pogoji (10-25°C, relativna zračna vlaga pod 75%)
- Za dolgotrajno antikorozijsko zaščito je pomembna ustrezna priprava površine.