

# TESSAROL DIRECT 3in1

## PODROČJE UPORABE

Za kakovostno dekoracijo in zaščito železnih in jeklenih površin kot so konstrukcije, ograje okna, vrata, okovje, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem. Uporablja se lahko brez temelja direktno na suho in obrušeno površino, očiščeno grobih delcev rje.

## LASTNOSTI

- neposredno na železne in jeklene površine brez uporabe temeljne barve
- sijajni temelj in končni premaz v enem
- odlična korozijska zaščita
- dobra pokrivnost
- enostavno delo – zelo lahko nanašanje
- odlično razlivanje
- zelo hitro sušenje
- visoka trdota filma
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost
- stabilen sijaj in niansa
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu

## TEHNIČNI PODATKI

SESTAVA	modificirano alkidno vezivo, topilo, pigment, polnila
BARVNI TONI	bela in 11 standardnih nians
TONIRANJE	medsebojno mešanje standardnih nians, <b>HGMIX</b>
SIJAJ	sijajni
GOSTOTA	1,1 – 1,3 g/ml
REDČENJE	<b>TESSAROL redčilo</b> , max. 15%
EU VOC kategorija in meje	IIA(i), 500 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 500 g/l
EMBALAŽNE ENOTE	0,75 l, 2,5l, 10l, <b>HGMIX</b> : 0,65 l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži.

## NAVODILA ZA UPORABO

NAČINI NANAŠANJA	redčenje	viskoznost (DIN 4 mm)	šoba	pritisk
čopič, valjček	/			
brizganje	do 15%	cca. 40s	1,2 – 1,5 mm	3 – 4 bare
airless	/	dobavna	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 barov
POGOJI DELA	temperatura barve, zraka in objekta minimalno +5°C			
SUŠENJE (T= +23 °C, rel. vlažnost 50%)	Suh na prah ca. 1 ura, na prijem 3 ure, naslednji sloj od 6ur, ob predpisani debelini uporabe (80 do 100µm mokrega filma). Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	Teoretično: pri enkratnem nanosu 10 – 12 m <sup>2</sup> z 1 l. Praktična poraba je odvisna od obdelanosti in vrste podlage, načina nanašanja in tudi od izbranega odtenka.			
ČIŠČENJE ORODJA	<b>TESSAROL Nitro redčilo</b>			

## PRIPRAVA PODLAGE

### Železne, jeklene podlage

Rjo odstranimo mehansko, maščobe in ostale nečistoče pa s **TESSAROL Nitro redčilom**.

### Pocinkana pločevina – ne sveže cinkana

Površino očistimo korozijskih produktov in obrišemo s 5 % raztopino amonijačne vodice: mešanico vode (10 l), raztopina amonijaka (0,5 l) in detergenta (en pokrovček) in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo in posušimo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

### Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in obrusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.

## PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA		PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
ŽELEZO, JEKLO	znotraj	Odstranjevanje grobe rje in nečistoč	/	2-3x <b>TESSAROL Direct 3in1</b>
	zunaj		/	
STARI PREMAZI	znotraj	čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov	/	
	zunaj		/	

## OPOMBE IN POSEBNOSTI

- Če rjo odstranjujemo s kemičnimi sredstvi na osnovi kisline (fosforne), moramo površino temeljito sprati z vodo, osušiti in šele nato nanesti **TESSAROL Direct 3 in 1**, ker ostanki sredstva preprečujejo sušenje.
- Oprijem na pocinkani pločevini je odvisen od načina cinkanja.
- V prostorih s slabim zračenjem se lahko pojavi močnejši vonj po organskih topilih. Zato premazov na osnovi alkidnih veziv v topilu ne priporočamo za barvanje notranjih delov pohištva.
- Svetle nianse alkidnih premazov s časom, zlasti v temnih prostorih rumenijo.
- Za dolgotrajno antikorozijsko zaščito je pomembna ustrezna priprava površine
- Zaradi zračnega sušenja so zaželeni čim boljši vremenski pogoji (10-25°C, relativna zračna vlaga pod 75%)