

TEHNIČNI LIST 02.01.19-SVN

IZRAVNALNE MASE

JUBOLIN REPARATUR

notranja izravnalna masa v tubi

1. Opis, uporabnost

JUBOLIN REPARATUR ja **disperzijska izravnalna masa za popravilo manjših poškodb, vdolbin, razpok, lukenj, raz, rež, ipd. na notranjih zidnih in stropnih površinah**. Popravljene površine so umazano bele barve in so primerne za barvanje z vsemi vrstami disperzijskih zidnih barv, lepljenje tapet ali kake druge dekorativne obdelave.

Dobro se oprime apnenih, apnenocementnih pa tudi cementnih finih ometov in mavčnokartonskih plošč, uporaben je tudi za popravke na neometanih betonskih površinah, vlaknencementnih ploščah, ivericah, ipd. Možen je tudi nanos na že prebarvane površine, vendar le, če so obstoječi premazi nerazmočljivi v vodi in dobro oprijeti podlage.

Odlikuje ga izjemno visoka tiksotropnost, tako da »ne teče in ne leze« iz lukenj, raz in rež, ki so bistveno globlje od največje dovoljene debeline nanosa.

2. Način pakiranja

plastične tube po 150 g

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		~1,67
debelina nanosa (mm)		1 do 2 (za posamezen sloj)
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	primerno za brušenje	~12
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<40
	vrednost S_d (d = 3 mm) (m)	<0,12 razred I (visoka paroprepustnost)
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

glavne sestavine: acetatno vezivo, fina kalcitna polnila, celulozna in mineralna gostila, voda

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo neoprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem, nerazgrajene ostanke opažnih olj z betonskih površin pa operemo s curkom vroče vode ali pare. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo.

Novovgrajene omete pred sanacijo napak in poškodb sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni,



nove betonske podlage pa najmanj mesec dni (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

5. Vgradnja izravnalne mase

Kit iz tube iztisnemo na nerjavečo jekleno pleskarsko lopatico in poškodbo zapolnimo. V primeru globljih poškodb postopek ponovimo, saj se vgrajena masa pri utrjevanju skrči. Počakamo da se kit posuši, nato sanirano mesto zbrusimo s finim brusnim papirjem. Če površine pripravljamo za zahtevnejše dekorativne obdelave, uporabimo brusni papir štev. 150, v drugih primerih pa izbiramo med brusnimi papirji štev. 80 in 120.

Vgradnja izravnalne mase je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba: odvisna od velikosti poškodbe!

6. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno izravnalno maso v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabne ostanke in odpadke zmešamo s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

7. Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 15 mesecev.

9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-049/12-lev-sob, 01.09.2012**



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

