

## TEHNIČNI LIST 03.01.10-SVN NOTRANJE ZIDNE BARVE

# APNENI Belež

gašeno apno

### 1. Opis, uporabnost

APNENI Belež je čisto, fino mleto gašeno apno. Uporaben je kot zaščitni premaz notranjih zidnih površin v skladiščih, kletah, shrambah, zakloniščih, hlevih, ipd., pa tudi fasadnih zidnih površin, če so zaščitene pred padavinami. Primerna podlaga so fini apneni in apnenocementni ometi, ne pregrobi apneni in apnenocementni dekorativni ometi in stari, podlage dobro prijeti nanosi apnenih premazov.

APNENI Belež se lahko uporablja tudi za zimsko zaščito sadnega drevja (premazovanje debel in debelejših vej).

APNENI Belež je glede vseh lastnosti enak staranemu klasično gašenemu apnu. Odlikuje ga nizka vsebnost lahko hlapnih organskih snovi in ne vsebuje težkih kovin. Uporaben je tudi v prostorih s povišano zračno vlago. Površine imajo po barvanju prijeten, značilen vonj po apnu. Barvni film je dobro paroprepusten in odporen na suho drgnjenje, pri brisanju z mokro krpo ali gobo pa se poškoduje.

### 2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 5 in 16 l:

- bela (odtenek 1001)

### 3. Tehnični podatki

|  |                                  |   |  |
|--|----------------------------------|---|--|
| gostota<br>( $\text{kg/dm}^3$ )                                |                                  | ~1,20   |  |
| vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC)<br>(g/l)      |                                  | <1<br>zahteva EU VOC – kategorija A/a<br>(od 01.01.2010): <30 |  |
| čas sušenja<br>T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %<br>(ur)       | suho na otip                     |   | 4 - 6                                      |
|  | primerno za nadaljnjo obdelavo   |   | 24   |
| lastnosti posušenega barvnega filma                            | paroprepustnost<br>EN ISO 7783-2 | koeficient $\mu$<br>(-)                                       | <90  |
|  |                                  | vrednost Sd (d = 150 $\mu\text{m}$ )<br>(m)                   | <0,02<br>razred I (visoka paroprepustnost) |
| oprijem na standarden apnenocementni omet<br>EN 24624<br>(MPa) |                                  | >0,10   |  |

glavne sestavine: gašeno apno, voda

### 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose ter opleske



z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz. Priporočamo kar s 30 do 50 % vode razredčen APNENI Belež. Osnovni premaz nanesemo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z brizganjem. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih pričnemo 24 ur po nanosu osnovnega premaza.

Pri obnovitvenih barvanjih osnovni premaz običajno ni potreben.

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):<br>APNENI Belež | 90 – 110 ml/m <sup>2</sup> |
|--|----------------------------|

## 5. Priprava premaza

Premaz pred uporabo le temeljito premešamo, če je potrebno, ga nato na konsistenco primerno tehniki in pogojem nanašanja razredčimo z vodo (največ 10 %).

Količino premaza, ki ga potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

## 6. Nanašanje premaza

Premaz nanašamo v dveh ali treh slojih v razmaku 24 ur (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) s pleskarskim čopičem ali z brizganjem.

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +8 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

|  |  |
|--|--|
| Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:<br>APNENI Belež | 200 – 250 ml/m <sup>2</sup> , odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage |
|--|--|

POZOR! Pred nanašanjem premazov na bazi apna dobro zaščitimo okenske in vratne okvirje, okenske police, pa tudi druge izpostavljene in občutljive površine, saj je madeže težko ali celo nemogoče odstraniti.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

## 7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

## 8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo.

Na površinah, s katerih umazanije na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos premaza, kot je opisano v poglavju »Nanašanje premaza«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju ni potreben.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: ni omejena.

## 10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let



veden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke v Stuttgartu ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC- 094/19-čad, 08.10.2019

---

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija  
T: (01) 588 41 00 h.c.  
(01) 588 42 17 prodaja  
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje  
F: (01) 588 42 50 prodaja  
E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

