

## TEHNIČNI LIST 03.01.25-SVN

NOTRANJE ZIDNE BARVE, PROGRAM SPECIALNIH BARV IN PREMAZOV

# JUPOL Block NEW GENERATION

barva za blokado madežev

## 1. Opis, uporabnost

JUPOL Block NEW GENERATION je na osnovi vodne emulzije izdelana hitro sušeča barva namenjena obnovitvenemu barvanju vseh vrst notranjih zidnih in stropnih površin, ki so iz kakršnegakoli razloga prepojene z v vodi lahko in hitro topnimi snovmi:

- površine v zakajenih prostorih prepojene z nikotinom, katranom in drugimi derivati tobačnega dima,
- površine dimnikov prepojene s katranom in dimniško žlindro,
- površine v prostorih z odprtimi ognjišči in površine v prostorih, v katerih je prišlo do večjih ali manjših požarov,
- površine z madeži od zamakanja zaradi poškodovanih vodovodnih, toplovodnih in kanalizacijskih napeljav in naprav, poškodovanih streh ali od zamakanja pri gašenju požarov,
- površine manj kvalitetnih mavčno kartonskih in ivernih plošč zaradi tanina in drugih barvil v njihovi masi ali oblogah, ki so popackane, umazane, premazane ali kako drugače onesnažene z lahko in hitro topnimi snovmi in jih pred barvanjem ni možno odstraniti
- madeži od vina, sadnih sokov, kave, paradižnikove mezge, ipd.,
- madeži vodnih barvic, na katerih so manjši oljni ali kaki drugačni mastni madeži.

V vodi lahko in hitro topne snovi JUPOL Block NEW GENERATION v nasprotju s klasičnimi vodnimi zidnimi barvami učinkovito blokira, odlikuje pa ga tudi dobra pokrivnost in dober oprijem na ne pretirano zamaščene zidne površine (manjši oljni madeži, ipd.). Prebarvane površine lahko čistimo z mehko krpo ali gobo namočeno v blago raztopino univerzalnih gospodinjskih čistil. Zaradi opisanih specifičnih lastnosti JUPOL Block NEW GENERATION posebej priporočamo za obnovitvena barvanja zidnih in stropnih površin v kuhinjah, restavracijah, barih, igralnicah v vrtcih in šolskih učilnicah.

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 2, 5, 10 l:

- bela (odtenek 1001)
- pastelni odtenki E in F po barvni karti JUB FAVOURITE FEELINGS - (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- Barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

## 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,51	
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<10  zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip		~1
	primerno za nadaljnjo obdelavo		~6
lastnosti posušenega barvnega filma	razvrstitev po EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 2
		pokrivnost	razred 2 pri izdatnosti 8 m <sup>2</sup> /l
		sijaj	mrtvo mat



paroprepustnost EN ISO 7783-2	vrednost Sd (d = 100 μm) (m)	<0,08 razred II (srednja paroprepustnost)
----------------------------------	---------------------------------	--

glavne sestavine: kationsko modificirana alkidna emulzija, alumosilikatna in sulfatna polnila, titanov dioksid, voda. Premaz doseže končne fizikalno-kemijske lastnosti po mesecu dni.

#### 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha, brez prahu in drugih ne oprijetih ali slabo oprijetih delcev. V največji možni meri s podlage odstranimo vse trdovratne madeže, tudi ostanke olj in drugih maščob.

Stari barvni nanosi morajo biti nepoškodovani in čvrsto oprijeti podlage.

Nanos barve JUPOL Block NEW GENERATION na površine prebarvane z barvami na bazi krede in drugimi v vodi hitro razmočljivimi barvami, ter na površine prebarvane z oljnimi barvami, laki in emajli ni možen. Navedene premaze moramo v celoti odstraniti. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

#### 5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo in je ne redčimo.

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh vedr. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže ni potrebna.

Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploški.

Barvi za dekorativno zaščito zidnih in stropnih površin v prostorih, v katerih zaradi visoke relativne vlažnosti zraka obstaja velika verjetnost pojava kondenza, zaradi tega pa v kotih, za omarami in drugje velika verjetnost za intenziven razvoj različnih vrst zidnih plesni (kuhinje, kopalnice in drugi sanitarni prostori, pralnice, shrambe, ipd.), lahko dodamo 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA. POZOR! Sposobnost blokade madežev z večanjem količine sredstva za preprečevanje zidne plesni pada!

#### 6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh ali treh slojih (odvisno od vrste in intenzitete madeža) v razmaku vsaj 6 ur (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %), z dolgodlakim krznem oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - nylon, dralon, perlon, vestan ali poliester) ali s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv.

**POZOR! Niansirano barvo nanašamo vedno v dveh slojih, obvezno pa je predhodno premazovanje obdelovanih površin z neniansirano - belo barvo (enoslojni, za zelo umazane površine pa dvoslojni nanos).**

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu (prebarvamo celotno površino stene in ne le lokalno tam kjer je madež). Za standarden dolgodlak pleskarski valjček nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki. Priporočamo, da zaščitne trakove odtrgamo 24 ur po nanosu zadnjega sloja.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:

JUPOL Block NEW GENERATION 220 – 250 ml/m<sup>2</sup>, odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo. Neporabljeno barvo v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

#### 8. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.



## 9. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Oprijet prah in madežev odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega dvoslojni nanos ene izmed pralnih barv iz družine JUPOL. Pri obnovitvenem barvanju manj umazanih površin največkrat zadostuje že en nanos. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

## 10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

## 11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, na Fraunhofer IPA Institut v Stuttgartu ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika  $\Delta E_{2000}$  – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je za odtenke iz barvne karte JUB največ 1,5. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zajamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-014/19-čad**, 07.02.2019

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

