

TEHNIČNI LIST 20.07.02-SVN
DEKORATIVNA ZAŠČITA LESA

JUBIN Decor universal matt

Pokrivna barva za les in kovino

1. Opis, uporabnost

JUBIN Decor universal matt je pokrivna barva za les in kovino izdelana na osnovi vodne disperzije akrilnih veziv. Namenjena je za dekorativno zaščito nezahtevnih in enostavnih objektov iz lesa, iz jekla, železa, bakra, cinka in aluminija, npr.: lesenih strešnih konstrukcij, napuščnih in drugih opažev, ograj, stavbnega in vrtnega pohištva, radiatorjev in radiatorskih cevi (temperature do 60°C), ohišja strojev, konstrukcij nadstreškov, itd. Izdelek je na podlagah iz lesa primeren tako za zunanje kot za notranje površine. Jeklo, železo, baker, cink ali aluminij pa lahko barvamo le znotraj gradbenih objektov. Pred barvanjem teh površin je obvezna uporaba temeljnega antikoroziivnega premaza JUBIN Metal primer. Na podlagah iz lesa se za osnovni premaz uporabi JUBIN Decor primer. JUBIN Decor universal matt ne rumeni, se hitro suši in nima neprijetnega vonja. Orodje po uporabi enostavno operemo z vodo. Podrobnosti za posamezne specifične primere so navedene v spodnjih tabelah.

JUBIN Decor universal matt je prejel izjavo o skladnosti, ki navaja, da je izdelek glede prehoda snovi v hrano, skladen s sledečimi standardi ali ostalimi normativnimi dokumenti:

- a Art. 3 of Regulation No. 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food and repealing Directive 80/590/EEC and 89/109/EEC;
- Art. 10, 11 (1), 12 of Commission Regulation (EU) No 10/2011 of 14 January 2011 (amended with: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 174/2015), on plastic materials and articles intended to come into contact with food.
- JUBIN Decor universal matt je na voljo v široki paleti barvnih odtenkov. Z JUBIN Decor universal matt lahko premazujemo tudi otroške igrače in igrala kar dokazujemo s potrdilom Zavoda za zdravstveno varstvo (oz. skladnostjo s standardoma EN 71-3 in EN 71-9).

Sistemi za zaščito lesa **zunaj** in **znotraj** gradbenih objektov:

opis	osnovni premaz	dekorativni premaz	
- prvo barvanje ali - obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih v celoti odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi zunaj	1 x JUBIN Wood impregnation UV + 1 x ali 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal matt
	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi znotraj gradbenih objektov	1 x ali 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal matt
- obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih delno odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi zunaj	1 x ali 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal matt
	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi znotraj gradbenih objektov	1 x ali 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal matt



Sistemi za zaščito kovin **znotraj** gradbenih objektov:

<p>- prvo barvanje</p> <p>ali</p> <p>- obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih delno ali v celoti odstranimo)</p>	<p>elementi iz jekla, železa, bakra, cinka ali aluminija znotraj gradbenih objektov</p>	<p>2 x JUBIN Metal primer</p>	<p>2 x JUBIN Decor universal matt</p>
---	--	-------------------------------	---------------------------------------

JUBIN Decor universal matt je na voljo v široki paleti barvnih odtenkov. Z JUBIN Decor universal matt lahko premazujemo tudi otroške igrače in igrala kar dokazujemo s potrdilom Zavoda za zdravstveno varstvo (oz. skladnostjo s standardoma EN 71-3 in EN 71-9).

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastični lončki po 0,65 in 2,25 l

- bela (odtenek 1001)
- odtenki iz barvne karte Fauvorite feelings, Barve in ometi ter RAL (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)

barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)	~1,26	
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)	<32 zahteva EU VOC – kategorija A/d (od 01.01.2010): <130	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~2
	primerno za nadaljnjo obdelavo	4 - 6
Lastnosti suhega barvnega filma	Sijaj (odboj 60 °) EN-927-1	Polmat

glavne sestavine: akrilatno vezivo, kalcitna in magnezij-silikatna polnila, titanov dioksid, asociativno gostilo, voda. Premaz doseže končne fizikalno-kemijske lastnosti po mesecu dni.

4. Priprava podlage

Podlage iz lesa:

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, mastnih oblog ali druge umazanije. Vlažnost lesa naj ne presega 12 % (listavci) oziroma 15 % (iglavci). Smolnate površine lesa očistimo z nitro razredčilom in pustimo, da se dobro osušijo. Morebitne napake (razpoke, vdrtine, vdolbine, ipd.) popravimo z JUBIN Akrilin kitom za les.

Pred prvim barvanjem in pri obnovitvenih barvanjih (če smo delno ali v celoti odstranili stare barvne nanose) na podlago najprej nanesemo temeljno barvo JUBIN Decor primer. Elemente iz trdega lesa in močno grčav les premazujemo dvakrat, padavinam in drugim vremenskim vplivom izpostavljene elemente pa še pred tem zaščitimo z biocidnim sredstvom JUBIN Wood impregnation, ki preprečuje oziroma zavira trohnenje in razvoj gliv modrivk.

Prebarvane površine po nanosu prvega sloja rahlo prebrusimo s finim brusnim papirjem, da odstranimo dvignjena lesna vlakna. Če JUBIN Decor primer nanašamo samo v enem sloju, opisano brušenje opustimo. V tem primeru, če je potrebno, obrusimo prvi nanos JUBIN Decor universal matt.

Podlage iz jekla, železa, bakra, aluminija ali pocinkane pločevine:

Pred nanosom JUBIN Decor universal matt jih obvezno zaščitimo z antikorozivnim temeljnim premazom JUBIN Metal primer (priprava podlag je v tem primeru opisana v tehničnem listu JUBIN Metal primer).

5. Priprava barve

Pred uporabo barvo le dobro premešamo in jo, če je potrebno, do 5 % razredčimo z vodo. Če barvo nanašamo z



brizganjem (v pogojih pospešenega sušenja pa tudi v drugih primerih), jo redčimo tudi bolj, vendar ne več kot 10 %. **POZOR!** Pokrivenost barve z redčenjem hitro pada!

Barvo različnih proizvodnih šarž oziroma različnih datumov proizvodnje, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene ploskve, v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh lončkov. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v egalizacijsko posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija barve iste proizvodne šarže oziroma istega datuma proizvodnje, ki je nismo redčili, ni potrebna.

6. Nanašanje barve

Podlage iz lesa:

Barvo nanašamo v dveh slojih na suho in čisto površino s čopičem, s primernim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Zaradi hitrega sušenja priporočamo nanos v pasovih brez prekinitev, morebitne kaplje takoj razmažemo, da se ne zasušijo.

Podlage iz jekla, železa, bakra, aluminija ali pocinkane pločevine (samo znotraj objektov):

Barvo nanašamo nanašamo v dveh slojih na suho in čisto površino s čopičem ali z brizganjem. Pri brizganju je potrebno v enem sloju nanesti vsaj 80 – 100 mikronov mokrega filma. Debelino med nanosom večkrat preverimo z glavnikom za merjenje debeline mokrega filma. Zaradi hitrega sušenja priporočamo nanos v pasovih brez prekinitev, morebitne kaplje takoj razmažemo, da se ne zasušijo.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

Barvamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +25 °C (optimalna delovna temperatura je +10 °C do +25 °C), vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Pri delu na prostem površine med barvanjem in med utrjevanjem barvnega filma zaščitimo pred močnim soncem in vetrom, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo!

Okvirna oziroma povprečna poraba za enoslojni nanos:

JUBIN Decor universal matt 70 – 90 ml/m², odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo. Neporabljeno neredčeno barvo v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Ne oprijet prah in drugo ne oprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo, oprijet prah in drugo umazanijo pa odstranimo z mehko krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 36 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let



uvaden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti lahko razlikuje, saj je odvisen od vrste in vpojnosti lesa, hrapavosti podlage in števila nanosov. Skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 772471-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ovih barvnih kart FF in JUBIN Decor universal matt, oziroma 2,5 za odtenke iz barvnih kart NCS in RAL. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na standarden testni karton in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zajamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, nanosa na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-025/21-čad, 01.04.2021

JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje
E: info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

