

TEHNIČNI LIST 03.01.53-SVN
NOTRANJE ZIDNE BARVE

JUPOL Trend glitter

notranji dekorativni zidni premaz z bleščicami

1. Opis, uporabnost

JUPOL Trend glitter je notranji prosojni zidni premaz z vsebnostjo dekorativnih bleščic, izdelan na osnovi vodne disperzije modernih polimernih veziv. Namenjen je dekorativni obdelavi zidnih in stropnih površin v stanovanjskih objektih, v protokolarnih in poslovnih objektih, galerijah in drugih razstavnih prostorih, prostorih, v katerih potekajo kongresne, promocijske in podobne aktivnosti, šolah, vrtcih, hotelih, bolnišnicah, zdravstvenih domovih, domovih za starostnike, ipd., ki so predhodno obdelane z barvo JUPOL Trend, JUPOL Gold ali katero drugo notranjo barvo JUB - ovega asortimana višje kvalitete.

JUPOL Trend glitter je enostaven za nanašanje, saj rahlo »kremasta« konsistenca zmanjšuje kapljanje, curljanje in brizganje. Odlikuje ga nizka vsebnost lahko hlapnih organskih snovi, ne vsebuje mehčal in težkih kovin. Suh film je dobro paro prepusten in dobro odporen na mokro drgnjenje – pralen, tako da lahko ne pretirano oprijeto umazanijo s prebarvanih površin obrišemo s krpo namočeno v raztopino običajnih gospodinjskih čistil. Za doseganje končnega videza običajno zadostuje že enoslojni nanos.

2. Način pakiranja

plastična vedra po 2,5 l:

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		1,05	
HOS (VOC) vsebnost lahko hlapnih organskih snovi (g/l)		<1 zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)		suho na otip	~3
lastnosti	razvrstitev po EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 1
		pokrivnost	transparenten
		sijaj	pol mat
	paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<100
		vrednost Sd (d = 100 μ m) (m)	<0,03 razred I (visoka paroprepustnost)

glavne sestavine: akrilatno vezivo, asociativna gostila, voda, bleščice. Premaz doseže končne fizikalno-kemijske lastnosti po mesecu dni.

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha in čista - brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.



Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emalji. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim apliciranjem podlago podbarvamo v dveh slojih z barvo JUPOL Trend ali JUPOL Gold (v zelenem odtenku) z brizganjem ali s kratkodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je ~10 mm).

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

JUPOL TREND	~80-100 ml/m ² za enoslojni nanos (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)
JUPOL TREND	~160-190 ml/m ² za dvoslojni nanos (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)
JUPOL Gold	~125 ml/m ² (intenzivni odtenki) – 190 ml/m ² (bela in svetli odtenki) za dvoslojni nanos (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)

5. Priprava premaza

Posebna priprava premaza pred uporabo običajno ni potrebna, če se je med transportom ali daljšim skladiščenjem na površini izločila redkejša tekočina, jo le dobro premešamo.

Premaz različnih proizvodnih šarž oziroma različnih datumov proizvodnje, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev na objektu, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej premaz iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene premaza, v egalizacijsko posodo dolijemo nov premaz in ga s preostalim v posodi dobro premešamo, itd.

Kakršnokoli „popravljanje“ premaza med apliciranjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine premazov, ki jih potrebujemo za premazovanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

6. Nanašanje premaza

Premaz nanašamo z valjčkom JUPOL Trend ali s primernim kratkodlakim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je približno 10 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester).

Posamezno zidno ploskev premazujemo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu. Za pleskarski valjček nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba:

JUPOL Trend glitter	~80-100 ml/m ² za enoslojni nanos (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)
---------------------	---

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo.

8. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

9. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Premazane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Ne oprijet prah in drugo ne oprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Oprijet prah in madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.



Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, kot je opisano v poglavju »Priprava podlage« in »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiten pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 24 mesecev.

11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, na Fraunhofer IPA Institut v Stuttgartu ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridružujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-042/19-čad, 12.07.2019

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

